

DINAK GE+ GE30+ GE50+ GE100+

Chaminé modular especificamente concebida para grupos geradores

Chaminé modular de dupla parede isolada para altas temperaturas (até 600°C) e alta pressão (até 5.000 Pa).

CARACTERÍSTICAS

- ▶ Espaçamento de 40 mm entre elementos
- ▶ Absorção individual das dilatações internas e externas das paredes
- ▶ Junta externa de silicone nas uniões entre elementos
- ▶ Totalmente desmontável

0036 CPD 90220 047

Ø80 a Ø800

Resistência ao fogo EI
até 240



JUNTAS EXTERIORES



ABSORÇÃO DA EXPANSÃO



UK
CA



CE

DTA
DOCUMENT
TECHNIQUE
D'APPLICATION



Lloyd's
Register

CONFIABILIDADE E FACILIDADE DE MONTAGEM



Materiais

- ▶ Parede interior Aço inoxidável AISI 304 (1.4301)
Aço inoxidável AISI 316L (1.4404)
- ▶ Parede exterior Aço inoxidável AISI 304 (1.4301)
Aço inoxidável AISI 316L (1.4404)
- ▶ Isolamento Ambientes marinhos ou altamente corrosivos.
GE30+ 30 mm de lã de rocha, 130 kg/m³
GE50+ 50 mm de lã de rocha, 100 kg/m³
GE100+ 100 mm de lã de rocha, 100 kg/m³

Máxima estanquidade aos gases

- ▶ A estanquidade H1 (até 5000 Pa) é garantida nas juntas entre elementos por meio de uma junta de silicone de alta temperatura colocada na parede exterior (+ junta). O grampo da junta comprime esta junta, garantindo a sua estanquidade, e cobre e protege toda a superfície do contacto com o ambiente exterior.
- ▶ Soldadura topo a topo na parede exterior de todos os elementos que compõem a chaminé.

Resistente a temperaturas até 600°C:

- ▶ O isolamento da chaminé é constituído por lã de rocha com 50 mm de espessura (100 kg/m³) na GE50+ com 100 mm de espessura (100 kg/m³) na GE100+.
- ▶ Ambas as gamas possuem certificação CE para a evacuação de gases de combustão de geradores e bombas de incêndio.
- ▶ Não existe ponte térmica entre a parede interior e exterior. A parede interior da chaminé pode expandir-se livremente, uma vez está ligada à parede exterior na extremidade macho.
- ▶ Os módulos rectos (202) incorporam um dilatador na parede exterior da extremidade macho, que assegura a correta absorção das dilatações da mesma. Desta forma, não é necessário instalar compensadores de dilatação adicionais em cada derivação.
- ▶ A escolha entre as gamas GE30+, GE50+ ou GE100+ é feita em função da temperatura máxima da parede exterior requerida, consoante o tipo de instalação ou as normas aplicáveis.

Estabilidade e resiliência:

- ▶ O espaçamento das juntas entre elementos é de 40 mm, o que confere estabilidade e resistência à chaminé, especialmente nas secções horizontais e durante a montagem da chaminé.
- ▶ Os grampos da junta encaixam diretamente na parede exterior, conferindo a rigidez necessária à montagem e assegurando que a junta+ não interfere com a estabilidade mecânica da chaminé.

Fiabilidade e facilidade de montagem:

- ▶ Não é necessário utilizar lubrificante ou aplicar uma pressão elevada sobre os elementos para a montagem.
- ▶ A montagem do junta+ é simples e, dada a sua posição na chaminé, é possível garantir visualmente que foi corretamente instalado. Trata-se, portanto, de uma chaminé totalmente confiável.
- ▶ É totalmente móvel.

Temperatura da parede exterior

- ▶ Um dos principais critérios para a seleção do modelo GE a utilizar é a temperatura esperada na parede exterior da chaminé.
- ▶ A tabela seguinte mostra os valores calculados desta temperatura de acordo com as principais características da instalação.

Considerações de cálculo:

Montagem no interior: temperatura ambiente 25°C, instalação vertical, diâmetro interno 450 mm.
 Instalação exterior: temperatura ambiente 15°C, instalação vertical, diâmetro interior 450 mm, velocidade do vento 2,5 m/s.
 Para um cálculo adaptado a uma instalação específica, consultar a DINAK.

T ^a fumos (°C)	GE30+		GE50+		GE100+	
	Montagem no interior	Montagem exterior	Montagem no interior	Montagem exterior	Montagem no interior	Montagem exterior
450	101	53	85	39	62	27
500	110	61	92	45	67	29
550	119	69	101	51	72	32
600	129	78	109	57	78	35

